



PROFACTOR®
DER DEUTSCHE QUALITÄTSSTANDARD

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ



ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНО-РЕГУЛИРОВОЧНЫЙ ЛАТУННЫЙ

Артикулы: PF SVC 365, PF SVC 366, PF SVC 367

Profactor Armaturen GmbH
Adolf-Kolping-Str. 16, 80336 München, Germany, Telefon: +49 89 21546092
E-mail: info@pf-armaturen.de, www.profactor.de



1. Назначение и область применения

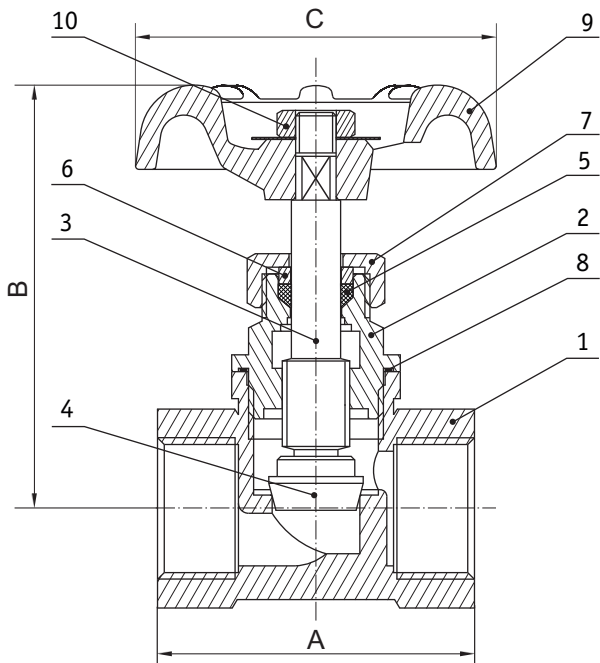
Вентиль используется в качестве запорно-регулирующей арматуры в системах отопления, холодного и горячего водоснабжения.

Запорно-регулирующий вентиль может использоваться на трубопроводах, транспортирующих среды, неагрессивные к материалам изделия (холодная и горячая вода, насыщенный пар, сжатый воздух, жидкие углеводороды).

2. Технические характеристики

Артикул	PF SVC	365	366	367
Класс герметичности затвора		«А» по ГОСТ Р 54808-2011		
Номинальный размер	DN	15	20	25
	G	½"	¾"	1"
Номинальное (условное) давление PN	бар	16		
Минимальная температура рабочей среды	С°	– 20		
Максимальная температура рабочей среды	С°	200		
Монтажная длина А	мм	47	55	64
В	мм	76,5	82,5	98,5
С	мм	58	58	72,5
Вес	г	235	324	480
Средний срок службы	лет	30		

3. Конструкция и применяемые материалы



1 – корпус

2 – головка вентиля

3 – шток винтовой

4 – запорный элемент конусного типа

5 – кольцевой уплотнитель штока

6 – кольцо упорное

7 – гайка поджимная

8 – прокладка головки

9 – ручка барашкового типа

10 – гайка крепления ручки

Существенным преимуществом этого вентиля является его современная конструкция, предусматривающая отсутствие резиновых уплотнителей в запорном механизме изделия, выполненного по принципу конусного затвора.

Данная конструкция значительно увеличивает надежность и срок эксплуатации вентиля. Корпус (1) и головка вентиля (2) изготовлены из латуни марки CW617N (по европейскому стандарту DIN EN 12165-2011), соответствующей марке ЛС59-2 (по ГОСТ 15527-2004), с никелированием поверхностей.

Корпус имеет два резьбовых подсоединения с внутренней резьбой и отверстие под головку в верхней части также с внутренней резьбой, соответствующие ГОСТ 6357-81 (ISO 228-1:2000, DIN EN 10226-2005).

Головка вентиля имеет резьбовое отверстие, в котором перемещается шток (3) с закрепленным на конце запорным элементом конусного типа (4). Шток и запорный элемент изготовлены также из латуни марки CW617N (по DIN EN 12165-2011) и имеют высокоточную обработку и полировку.

Уплотнение штока обеспечивают сальниковый кольцевой уплотнитель (5), изготовленный из эластичного тефлона повышенной температурной стойкости (политетрафторэтилен, PTFE), упорное кольцо (6) и поджимная гайка (7), выполненные из латуни марки CW614N. При закручивании поджимной гайки упорное кольцо вдавливают кольцевой уплотнитель в головку вентиля, обеспечивая максимальную герметичность штока.

Герметичность соединения корпуса и головки обеспечивается с помощью прокладки (8), также выполненной из эластичного тефлона повышенной температурной стойкости (политетрафторэтилен, PTFE). На внешнем конце штока с помощью гайки (10), изготовленной из латуни марки CW614N, крепится ручка барашкового типа из конструкционной стали S235JR (по DIN EN 10025-2005), соответствующей марке СтЗпс (по ГОСТ 380-2005).

Компания Profactor Armaturen оставляет за собой право внесения в конструкцию изменений, не приводящих к ухудшению технических параметров изделия.

4. Принцип работы

Принцип действия запорно-регулирующего вентиля основан на перекрытии потока рабочей парой запорный элемент — седло.

В плоскости перпендикулярной оси трубопровода расположен винтовой шток, на котором закреплён запорный элемент. Плоскость запорного элемента параллельна оси трубопровода.

В головке вентиля предусмотрена внутренняя резьба, по которой шток и запорный элемент перемещаются из крайнего верхнего положения (вентиль открыт) в крайнее нижнее (вентиль закрыт).

В крайнем нижнем положении запорный элемент плотно садится на седло в корпусе вентиля, герметично перекрывая поток. Герметичное перекрытие потока вентилем происходит по типу металл — металл и достигается высокоточной обработкой запорного элемента конусного типа.

5. Указание по монтажу

Перед установкой изделия трубопровод должен быть очищен от ржавчины, грязи, окалины, песка и других посторонних частиц, влияющих на работоспособность вентиля.

Системы отопления, теплоснабжения, внутреннего холодного и горячего водоснабжения, трубопроводы котельных по окончании их монтажа должны быть промыты водой до выхода ее без механических взвесей (СНиП 03.05.01-85).

Запорно-регулирующий вентиль может быть установлен в любом положении (с присоединением на трубной цилиндрической резьбе по ГОСТ 6357-81), но при этом стрелка на корпусе должна совпадать с направлением потока рабочей среды.

Вентиль не должен испытывать нагрузок от трубопровода (изгиб, сжатие, растяжение, кручение, перекосы, вибрация, несоосность патрубков, неравномерность затяжки крепежа).

При необходимости должны быть предусмотрены опоры или компенсаторы, снижающие нагрузку на вентиль от трубопровода (ГОСТ Р 53672-2009). Несоосность соединяемых трубопроводов не должна превышать 3 мм при длине до 1 м плюс 1 мм на каждый последующий метр (СНиП 3.05.01-85, п.2.8). Вентиль должен быть надежно закреплен на трубопроводе, подтекание рабочей жидкости по резьбовой части недопустимо.

Резьбовые соединения должны производиться с использованием в качестве подмоточного уплотнительного материала ФУМ-ленты (PTFE — политетрафторэтилен, фторопластовый уплотнительный материал), полиамидной нити с силиконом или льна. При этом необходимо следить, чтобы излишки этого материала не попадали на седло клапана. Это может привести к утрате герметичности. Проверьте правильность монтажа.

После монтажа следует провести манометрическое испытание герметичности системы (СНиП 3.05.01-85, п.4.1). Данное испытание позволяет обезопасить систему от протечек и ущерба, связанного с ними.

При использовании изделия в системах перемещения среды с высоким содержанием механических примесей, следует перед вентилем установить фильтр механической очистки, т.к. механические частицы могут ограничить запорную способность вентиля и нарушить его герметичность.

6. Указания по эксплуатации и техническому обслуживанию

Запорно-регулирующий вентиль должен эксплуатироваться без превышения давления и температуры, приведённых в таблице технических характеристик.

Установка и демонтаж изделия, а также любые операции по ремонту или регулировке должны производиться при отсутствии давления в системе. Дайте оборудованию остыть до температуры окружающего воздуха.

Конструкция вентиля позволяет использовать его в качестве регулировочного, т.е. допускается промежуточное положение запорного элемента для регулирования силы потока.

Не допускается эксплуатация вентиля со снятой поджимной гайкой и ослабленной гайкой крепления ручки. При появлении протечки по штоку, необходимо подтянуть поджимную гайку до прекращения течи.

7. Условия хранения и транспортирования

Данные изделия должны храниться в упаковке предприятия-изготовителя по условиям хранения 2 и транспортироваться по условиям хранения 5 по ГОСТ 15150, разд.10.

8. Гарантия изготовителя

Изготовитель гарантирует соответствие вентиляй запорно-регулирующих латунных PROFACTOR® техническим параметрам и требованиям безопасности при условии соблюдения потребителями правил использования, хранения, монтажа и эксплуатации.

Гарантия распространяется на все дефекты, возникшие по вине завода-изготовителя.

Для дилеров — по вопросам гарантийного ремонта, рекламаций и претензий к качеству изделий обращаться в представительство компании Profactor Armaturen GmbH.

Адрес электронной почты: info@pf-armaturen.de

ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН №

Warranty card No.

Наименование товара:

Name of the product

Артикул, типоразмер:

Article, size

Количество:

Quantity

Название и адрес торгующей организации:

Seller name and address

Дата продажи:

Date of purchase

Подпись продавца:

Seller signature

Штамп или печать

торгующей

организации:

Seller stamp

С условиями гарантии согласен (ФИО):

I agree with the warranty terms

Подпись покупателя:

Buyer signature

Гарантийный срок — 5 лет с даты продажи конечному потребителю.

5 years warranty period.

При предъявлении претензии к качеству товара покупатель предоставляет следующие документы:

1. Заявление, в котором указываются:
 - название организации или Ф.И.О. покупателя, фактический адрес и контактные телефоны
 - название и адрес организации, производившей монтаж
 - основные параметры системы, в которой использовалось изделие
 - краткое описание дефекта
2. Документ, подтверждающий покупку изделия (накладная, тов. чек)
3. Данный гарантийный талон

In case of any claims to the product quantity the following documents should be submitted:

1. Application with customer and product details:
 - Name of the customer, actual address and phone number
 - Article of the product
 - Reason for the claim
 - Plumbing system where installed (name, address, phone number)
2. Invoice copy and receipt
3. Warranty card

Отметка о возврате или обмене товара:

Return/exchange comments

Дата:
Date

Подпись:
Signature